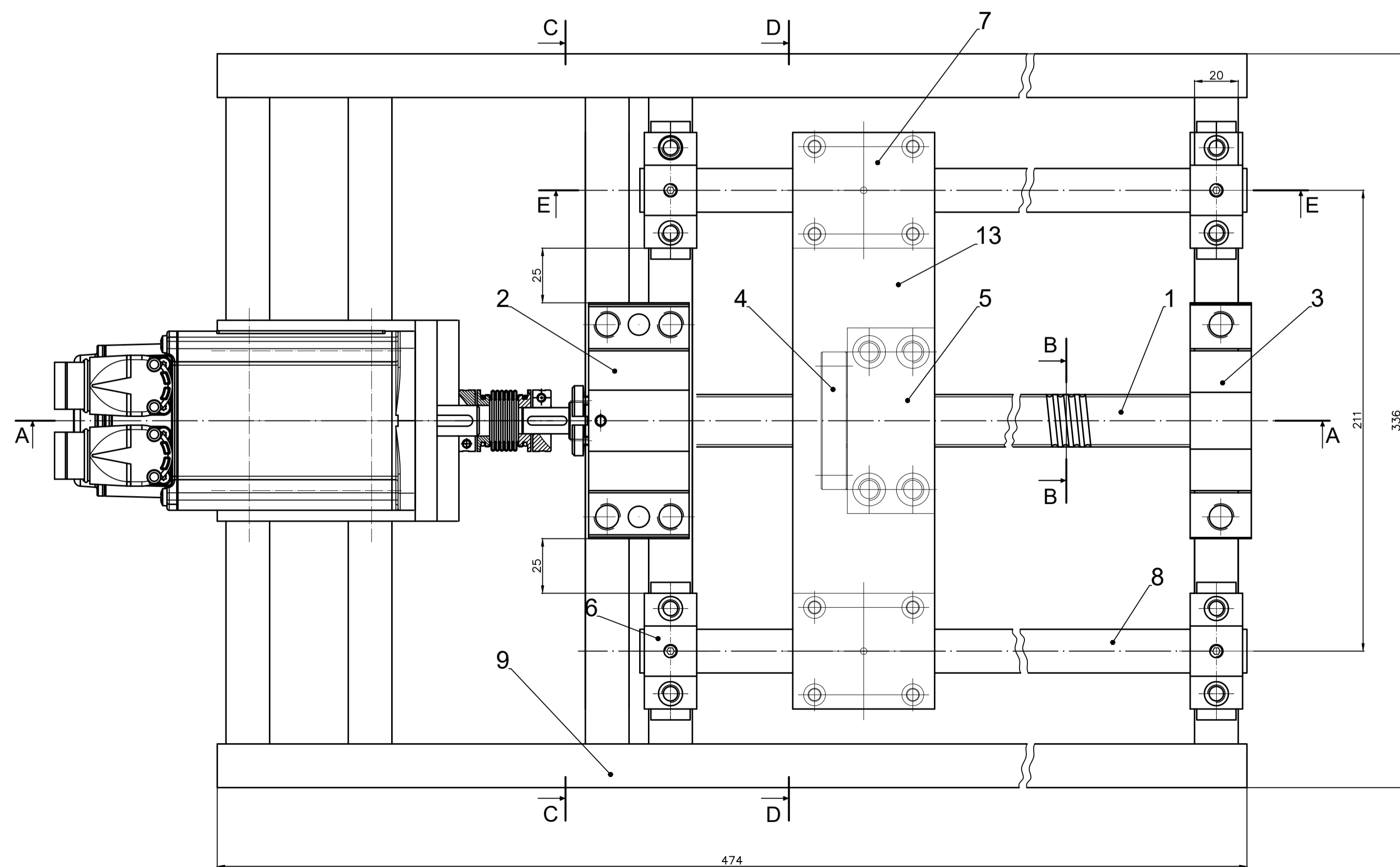
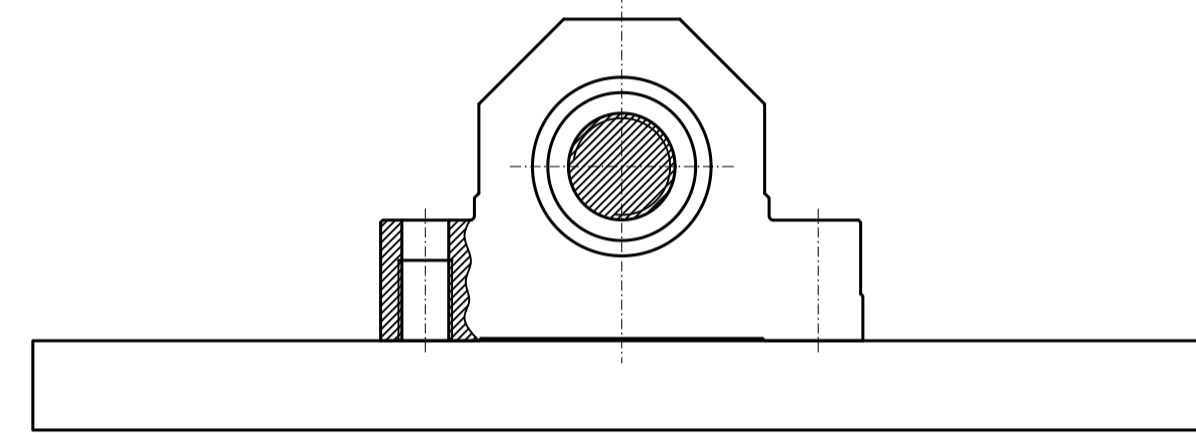


B - B



- DANE TECHNICZNE:**
- ŚREDNICA ŚRUBY TOCZNEJ  $d = 25\text{mm}$
  - OBCIĄŻENIE ŚRUBY TOCZNEJ  $m = 300\text{kg}; F_0 = 980\text{N}$
  - PRĘDKOŚĆ PRZESUWU  $v = 7,5\text{ m/min}$
  - PRĘDKOŚĆ OBROTOWA  $n = 1500\text{ obr/min}$
  - ZAKRES PRZESUWU ŚRUBY TOCZNEJ  $L_{rob} = 400\text{mm}$
  - SILNIK ELEKTRYCZNY  $M_0 = 5,1\text{ Nm}; n_s = 2000\text{ obr / min}$

- UWAGI MONTAŻOWE:**
- ŚREDNICA ŚRUBY TOCZNEJ  $d = 25\text{mm}$
  - OBCIĄŻENIE ŚRUBY TOCZNEJ  $m = 300\text{kg}; F_0 = 980\text{N}$
  - PRĘDKOŚĆ PRZESUWU  $v = 7,5\text{ m/min}$
  - PRĘDKOŚĆ OBROTOWA  $n = 1500\text{ obr/min}$
  - ZAKRES PRZESUWU ŚRUBY TOCZNEJ  $L_{rob} = 400\text{mm}$
  - SILNIK ELEKTRYCZNY  $M_0 = 5,1\text{ Nm}; n_s = 2000\text{ obr / min}$

Nr	Nazwa	Nazwisko	Data	Nazwa zespołu
21	Podkładka M5 DIN 125			16. Katalog Śrub
20	Podkładka sprężynująca M6			6. Katalog Śrub
19	Śruba imbusowa M10x25			4. Katalog Śrub
18	Śruba imbusowa M10x25			6. Katalog Śrub
17	Śruba imbusowa M10x60			4. Katalog Śrub
16	Śruba imbusowa M10x30			8. Katalog Śrub
15	Śruba imbusowa M12x25			6. Katalog Śrub
14	Śruba imbusowa M8x40			8. Katalog Śrub
13	Łącznik			1. -
12	Konsola			1. -
11	Sprzęgło			1. TOOLFLEX 20M-1L-15
10	Silnik			1. HSK 640B-450
9	Rama			1. -
8	Preł			2. R1000 020 01
7	Wózek			2. R1029 220 04
6	Podpora prowadnicy			4. R1058 020 00
5	Obudowa nakrętki			1. R1506 200 10
4	Nakrętka			1. R1512 210 13
3	Podpora ruchoma			1. R1531 017 20
2	Podpora stała			1. R1531 017 30
1	Śruba toczna			1. R1511 217 00
				S21 Numer

Rysował	Kierp. Łoś	Data	Nazwa zespołu
Zalwierzdzit	Mchal Banak	10.01.2023	Napęd Ze Śrubą Tocznią

Politechnika Wrocławska	Material	Format	Nazwa rysunku
+ PPMZ gr. w/ 18:55	5235.R	A1	51-101
	Tolerancja ogólna ISO 2768-mk		
	Podziałka 1:30	Maska 115	